

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO**  
istituata presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura  
Via Calepina, 13  
Dlgs 152/06

**Iscrizione N: TN00004**  
**Il Presidente**  
**della Sezione provinciale di Trento**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**



**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 28 aprile 1998, n. 406, del Ministero dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio della programmazione economica recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 2, lettera a) e b);

**Visto** il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma 3;

**Vista** la circolare del Comitato Nazionale dell'Albo Gestori Ambientali, prot. n. 240/ALBO/PRES del 9 febbraio 2011, con la quale alla nota A) punto 2. lettera b) si afferma che le imprese iscritte nella categoria 4 possono richiedere la revoca dell'accettazione della garanzia finanziaria prestata rimanendo iscritte nella categoria 4;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 25/03/2011 registrata al numero di protocollo 894/2011;

**Vista** la deliberazione della Sezione provinciale di Trento di data 28/04/2011 con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**4 - B ord - dal 08/11/2010 al 08/11/2015**

dell'impresa

**LAVORO E SERVIZI VALSUGANA SOCIETA' COOPERATIVA**

nonché la revoca delle garanzie finanziarie presentate con polizza fideiussoria bancaria n. 00/41000/62 prestate da Cassa Rurale Centro Valsugana B.C.C. per l'importo di Euro 278866,73 per la categoria 4 classe C accettate dalla Sezione provinciale di Trento con deliberazione di data 24/09/2010

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**

Denominazione: LAVORO E SERVIZI VALSUGANA SOCIETA' COOPERATIVA

Con Sede a: SCURELLE (TN)

Indirizzo: LOCALITA' LAGARINE 21

Località: SCURELLE

CAP: 38050

C. F.: 00621240225

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Categorie e Classi:**

**Categoria 4 ord** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)

**da Classe: C** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 t. e inferiore a 60.000 t.)

**a Classe: B** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 60.000 t. e inferiore a 200.000 t.)

**Art. 2**

Le garanzie finanziarie prestate con polizza fideiussoria bancaria n. 00/41000/62 da Cassa Rurale Centro Valsugana B.C.C a favore del Ministero dell'Ambiente sono revocate con efficacia 28/04/2011;

LAVORO E SERVIZI VALSUGANA SOCIETA' COOPERATIVA

Numero Iscrizione TN00004

Prot. n.4879/2011 del 05/05/2011

Provvedimento di Modifica



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO**

istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO  
Via Calepina, 13  
Dlgs 152/06

**Art. 3**

Le garanzie finanziarie di cui all'articolo 2 restano efficaci per un ulteriore periodo di due anni a decorrere dal 28/04/2011 per le inadempienze verificatesi nel periodo di efficacia delle garanzie. Decorso tale termine le garanzie si estinguono automaticamente.


**Art. 3**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 7238/2010 del 08/11/2010 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 4**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

  
Il Segretario  
- geom. Giovanni Clementel -

TRENTO, 05/05/2011

Il Presidente  
- p.i. Mariano Gianotti -  
